



HERRALUM[®]

líder en herrajes para aluminio y vidrio

Cinta ventana p/ policarbonato

Clave: 1562025033 (AD3425)



PROPIEDADES

Provisto de un agente anti-moho y anti-algas

Espesor del portador	120 micras
Espesor total	350 micras
Tamaño de poro	<45 micras
Porosidad en el agua	5ltr / m2 / seg
Papel de liberación	75g / m2 recubierto de silicona blanca
Rango de temperatura	-30° C a +80° C
Min. temperatura aplicación	+10° C

MÉTODO DE PRUEBA / VALOR NUMÉRICO

Tack rápido (N / 25mm) en acero inoxidable	15 / FTM 9
Despegue 180°-30min (N / 25mm) en acero	13 / FTM 1
Pelar 180 °-24 h (N / 25 mm)	26 / FTM 1
Prueba de cohesión (creep)	900g

*Capa adhesiva recubierta de Mylar 36 micras

Fabricada de vellón (lana) con una capa superior de plástico en un lado y recubierta con un adhesivo acrílico duradero de alto rendimiento en el otro, que proporcionan al producto una buena adherencia y resistencia al corte.

Así mismo es resistente a altas y bajas temperaturas, humedad y la mayoría de los productos químicos durante 10 años.

Este material se adapta de manera óptima al sellado de los contornos irregulares del policarbonato.

La cinta está provista de perforaciones cubiertas por un filtro no tejido.

USO:

Sellar los bordes inferiores de las láminas de policarbonato (Ej. Láminas GLANZE) contra la humedad y el polvo, manteniendo así la claridad de las láminas utilizadas en la construcción de techos, domos, marquesinas, etc.

*En la instalación de policarbonato con perfil tipo arco cañon (Clave 2136 Herralum) se recomienda utilizar cinta tipo ventana en ambos extremos.

APLICACIÓN:

Para lograr un buen sellado, las superficies deben estar libres de polvo, humedad y grasa. El papel de respaldo no se debe quitar hasta antes de la aplicación de la cinta.

MEDIDA DE LÍNEA:

Ancho de 25mm por 33m de largo.

ALMACENAJE:

1 año cuando se almacena entre 15°C y 23°C con 50% de humedad relativa.

NOTA IMPORTANTE:

No se recomienda su uso en áreas muy contaminadas donde las partículas de polvo son menores a 45 micras, por ejemplo humo de carbón causados por motores de corte por llama, soldadura, rectificado ó diesel.

